

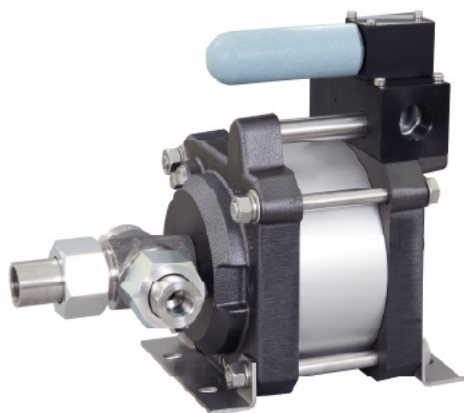
Технические характеристики

G150 (L)

» Для Масел

G150 (L) VE

» Для Воды



G150 (L)
одностороннего действия, один
поршень привода воздуха
(стандарт = нижний вход)

Технические данные:

Давление пневмопривода:	1-10 bar
Расчетное давление на выходе при пневматическом приводе 10 бар	1,450 bar
Степень давления:	1:151
Рабочий объем / двойной ход	6.6 cm ³

Подключения:

Вход:	Стандарт: нижний вход 3/4 BSP
Выход:	1/2 BSP
Пневматический привод:	3/4 BSP
Максимальная рабочая температура:	60°C
Вес нетто:	13.5 kg

Характеристики давления и расхода см. На прилагаемом графике.

Материалы конструкции:

Уплотнения:	G150(L): Полиуретан, NBR G150(L)VE: UHMWPE, FKM
Корпус насоса:	1.4305
Поршень:	1.4112 (закаленный)
Фурнитура:	1.4571

Размеры

Высота:	321 mm
Глубина:	184.5 mm
Ширина:	272 mm

Доступные Варианты:

Материал уплотнения для масел:	G150 (L)
Материал уплотнения для водоснабжения:	G150(L)VE
Боковой вход	G150(L)S/ G150(L)VES
Специальные входные и выходные порты, например, NPT	G150(L)-NPT G150(L)VE-NPT
Материал уплотнения для работы со специальными жидкостями по запросу.	

Доступные аксессуары:

Блоки контроля воздуха с регулятором давления, фильтром, контрольным манометром и запорным вентилем:	G150(L) с C2
Чтобы защитить насос от чрезмерного давления на выходе или ограничить давление на выходе, на блоке управления воздухом в линии пневмопривода может быть установлен предохранительный клапан:	G150 (L) с C2 / SVair (необходимо указать требуемое давление на выходе.)

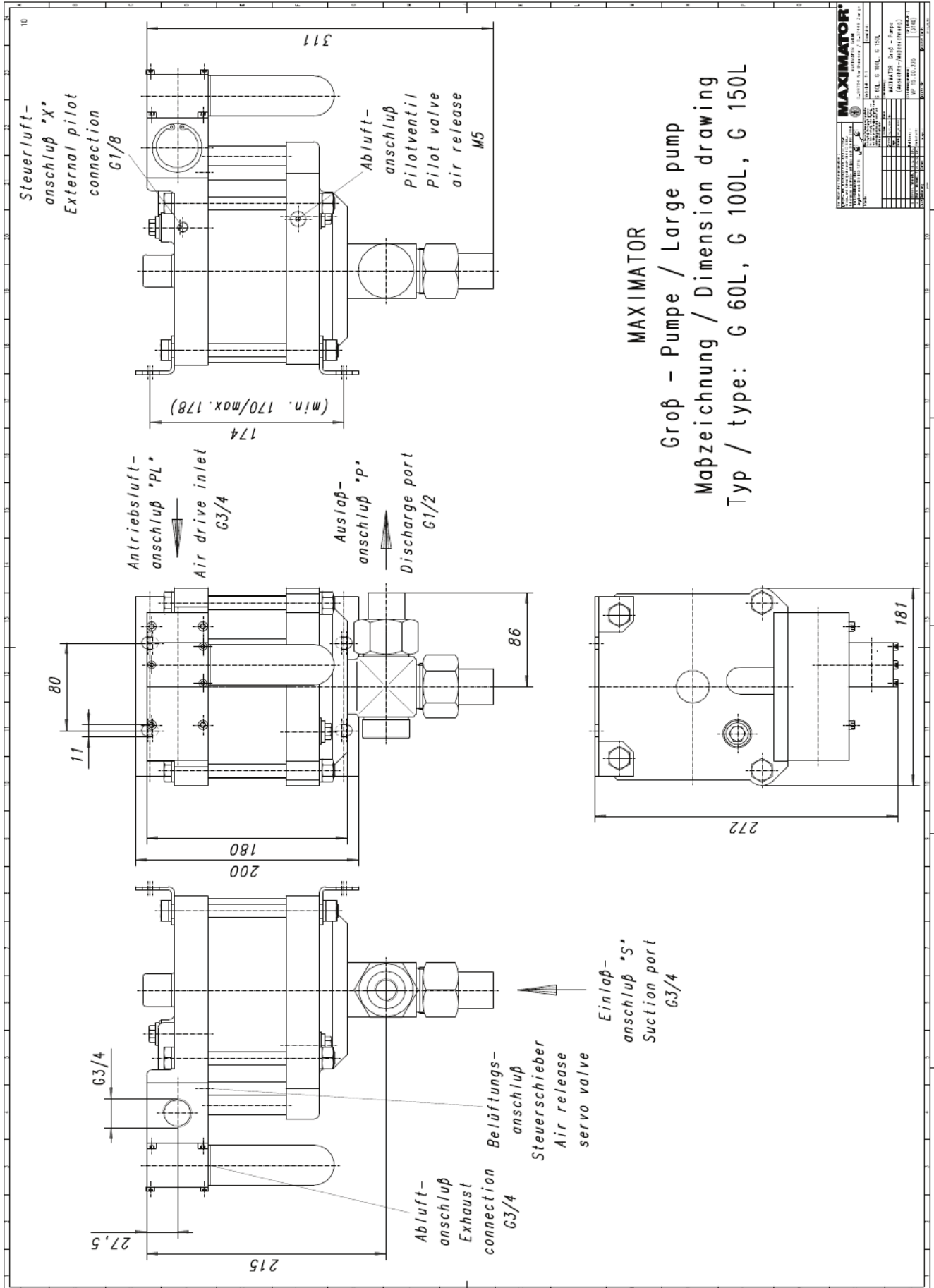
Для получения дополнительной информации обратитесь к официальному представителю. Техническая информация может быть изменена. Все общие условия продажи, включая ограничения нашей ответственности, распространяются на все проданные продукты и услуги.

MAXIMATOR[®]

Maximum Pressure.



Технология Высокого Давления • Испытательное
Оборудование Гидравлика • Пневматика





Технология Высокого Давления • Испытательное
Оборудование Гидравлика • Пневматика

График производительности G (SF) 150

Тестовая жидкость: Водно-масляная эмульсия са. 1 - 10 cst

