

Технология Высокого Давления • Испытательное
Оборудование Гидравлика • Пневматика

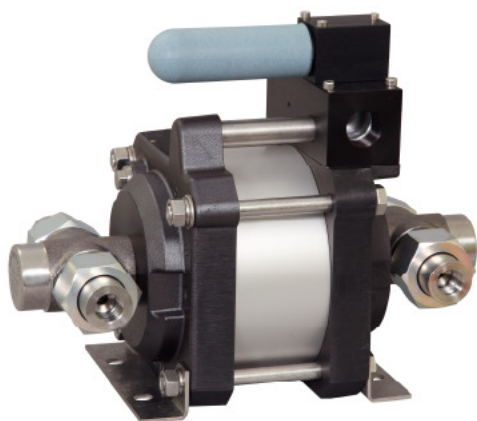
Технические характеристики

G150DS

» Для масел

G150DVES

» Для воды



G150DS
двойного действия, один
поршень привода воздуха
(доступен только боковой вход)

Технические данные:

Давление пневмопривода:	1-10 bar
Расчетное давление на выходе при пневматическом приводе 10 бар	1,450 bar
Степень давления:	1:151
Рабочий объем / двойной ход:	13.2 cm ³

Подключения:

Вход:	Доступен только боковой вход: 3/4 BSP
Выход:	1/2 BSP
Пневматический привод:	3/4 BSP
Максимальная рабочая температура:	60°C
Вес нетто:	17.0 kg

Характеристики давления и расхода см. На прилагаемом графике.

Материалы конструкции:

Уплотнения:	G150DS: Полиуретан, NBR G150DVES: UHMWPE, FKM
Pump Body:	1.4305
Поршень:	1.4112 (закаленный)
Фурнитура:	1.4571

Размеры:

Высота:	344 mm
Глубина:	184.5 mm
Ширина:	272 mm

Доступные Варианты:

Материал уплотнения для масел:	G150DS
Материал уплотнения для водоснабжения:	G150DVES
Специальные входные и выходные порты, например, NPT	G150DS-NPT G150DVES-NPT
Материал уплотнения для работы со специальными жидкостями по запросу.	

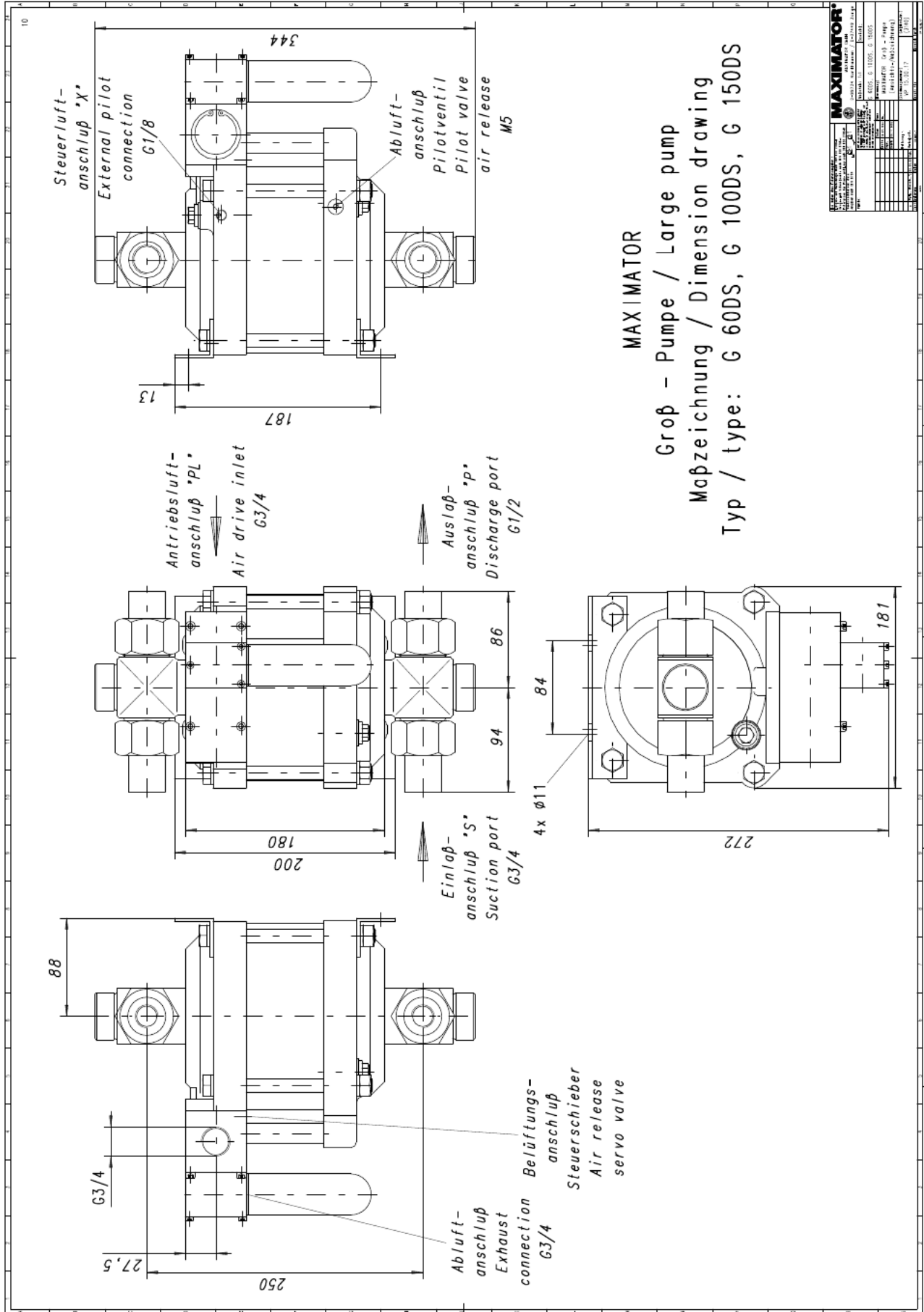
Доступные аксессуары:

Блоки контроля воздуха с регулятором давления, фильтром, контрольным манометром и запорным вентилем:	G150DS с C2
Чтобы защитить насос от чрезмерного давления на выходе или ограничить давление на выходе, можно установить предохранительный клапан на блоке управления воздухом в линии пневмопривода:	G150DS с C2 / SVair (необходимо указать требуемое давление на выходе.)

Для получения дополнительной информации обратитесь к официальному представителю. Техническая информация может быть изменена. Все общие условия продажи, включая ограничения нашей ответственности, распространяются на все проданные продукты и услуги.



Технология Высокого Давления • Испытательное
Оборудование Гидравлика • Пневматика





Технология Высокого Давления • Испытательное
Оборудование Гидравлика • Пневматика

График производительности G 150 D

Тестовая жидкость: Водно-масляная эмульсия са. 1–10 cst

