

# MAXIMATOR®

## Maximum Pressure.

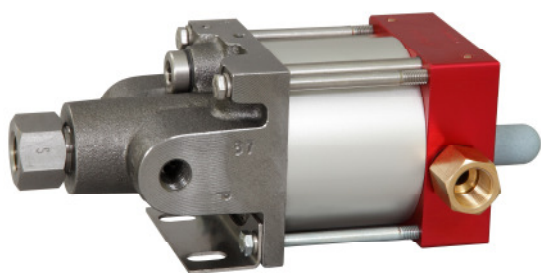


Технология Высокого Давления • Испытательное  
Оборудование Гидравлика • Пневматика

### Технические характеристики

### MO22

» Для Масел



MO22  
(Стандарт = Вход Снизу)

#### Технические данные:

Давление пневмопривода:	1-10 bar
Расчетное Давление на Выходе пневмопривода при 10 бар	290 bar
Коэффициент давления:	1:29
Рабочий объем / двойной ход	4.6 cm <sup>3</sup>

#### Подключения:

Вход:	Стандарт: Вход Снизу 3/8 BSP
Выход:	1/4 BSP
Пневматический привод:	3/8 BSP
Максимальная рабочая температура:	60°C
Вес нетто:	3.0 kg

Характеристики давления и расхода указаны на прилагаемом графике

#### Материалы конструкции:

Верхняя крышка:	Алюминий
Воздушный цилиндр:	Алюминий
Уплотнения:	Полиуретан, NBR
Корпус Насоса:	GGG50
Пистон:	1.4112 (закаленный)

#### Размеры:

Высота:	195 mm
Глубина:	104 mm
Ширина:	112 mm

#### Доступные Опции:

Боковой вход	MO22S
Модификация внешнего пилотного порта	MO22-DIR
Специальные входные и выходные порты, например, NPT	MO22-NPT
Материал уплотнителя для работы со специальными жидкостями по запросу.	

#### Доступные Аксессуары:

Блоки контроля воздуха с регулятором давления, фильтром, контрольным манометром и запорным вентилем:	MO22 с C1
Чтобы защитить насос от чрезмерного давления на выходе или ограничить давление на выходе, на блоке управления воздухом в линии пневмопривода может быть установлен предохранительный клапан:	MO22 с C1 / SVair (Требуемое давление на выходе должно быть указано.)

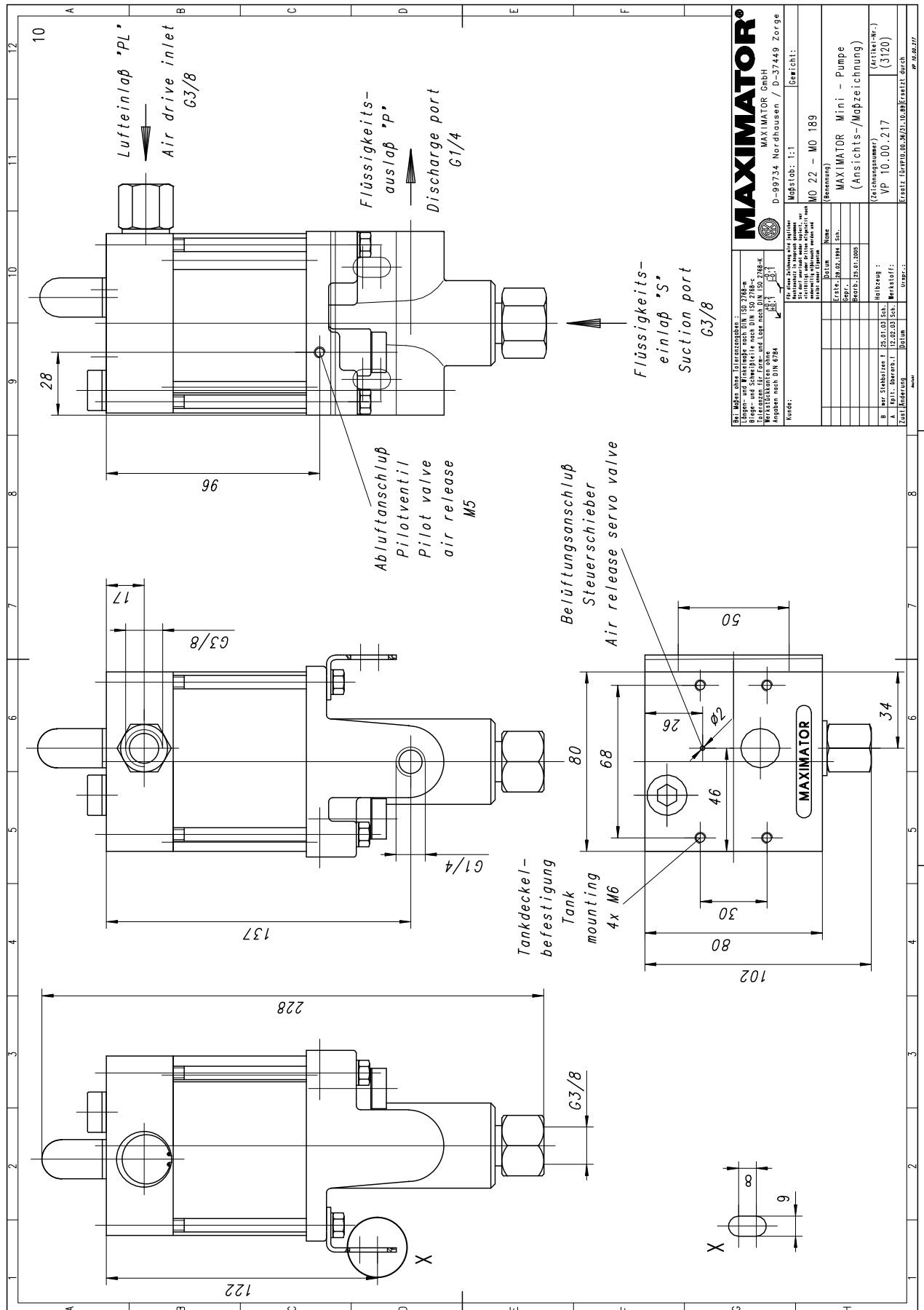
Для получения дополнительной информации обратитесь к официальному представителю. Техническая информация может быть изменена. Все условия продажи, включая ограничения нашей ответственности, распространяются на все проданные продукты и услуги.

# MAXIMATOR®

## Maximum Pressure.



Технология Высокого Давления • Испытательное  
Оборудование Гидравлика • Пневматика





Технология Высокого Давления • Испытательное  
Оборудование Гидравлика • Пневматика

### График производительности M(O)(SF) 22

Тестовая жидкость: Водно-масляная эмульсия са. 1 - 10 cst

