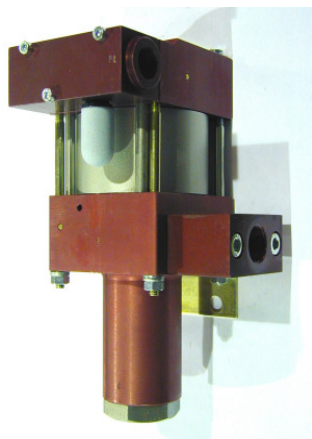


Технические характеристики



M8 (L)
одинарного действия, один
поршень привода
(Стандарт = Вход Снизу)

M8 (L) » Для Масел

M8 (L) VE » Для Воды

Технические данные:

Давление пневмопривода: 1-10 bar

Расчетное Давление на Выходе
пневмопривода при 10 бар: 90 bar

Коэффициент давления: 1:9

Рабочий объем / двойной ход: 14.7 cm³

Подключения:

Вход: Стандарт: Вход Снизу 3/4 BSP

Выход: 1/2 BSP

Пневматический привод: 3/8 BSP

Максимальная рабочая температура: 60°C

Вес нетто: 3.0 kg

Характеристики давления и расхода указаны на прилагаемом графике

Материалы конструкции:

Уплотнения: M8(L): Полиуретан, NBR

M8(L)VE: UHMWPE, FKM

Корпус Насоса: AlMgSiPB анодированный

Пистон: 1.8112

Арматура: Вход: 1.8305

Выход: AlMgPbCu анодированный

Размеры:

Высота: 209 mm

Глубина: 120 mm

Ширина: 112 mm

Доступные Опции:

Материал уплотнителя для масел: M8(L)

Материал уплотнителя для воды: M8(L)VE

Специальные входные и выходные порты,

например, NPT

M8(L)-NPT

M8(L)VE-NPT

Материал уплотнителя для работы со специальными жидкостями по
запросу.

Доступные Аксессуары:

Блоки управления подачей воздуха для серии М с регулятором давления, фильтром,
контрольным манометром и запорным клапаном:

M8(L) с C1

Чтобы защитить насос от чрезмерного давления на выходе или ограничить давление на
выходе, на блоке управления воздухом в линии пневмопривода может быть установлен
предохранительный клапан:

M8(L) с C1/SVair

(Требуемое давление на
выходе должно быть указано.)

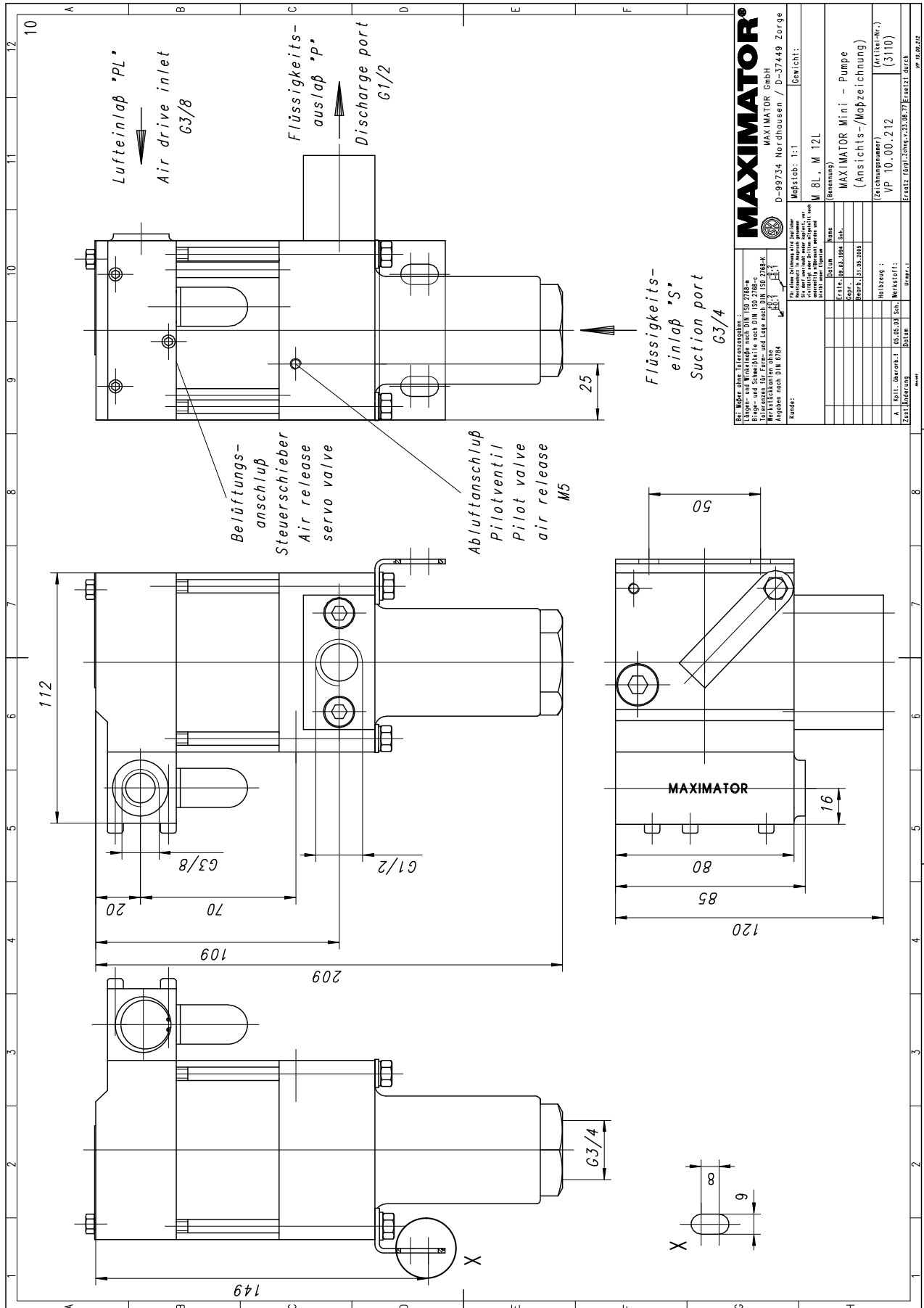
Для получения дополнительной информации обратитесь к официальному представителю. Техническая информация может быть изменена. Все условия
продажи, включая ограничения нашей ответственности, распространяются на все проданные продукты и услуги.

MAXIMATOR®

Maximum Pressure.



Технология Высокого Давления • Испытательное
Оборудование Гидравлика • Пневматика





Технология Высокого Давления • Испытательное
Оборудование Гидравлика • Пневматика

График производительности M (O)(SF) 8

Тестовая жидкость: Водно-масляная эмульсия са. 1 - 10 cst

