

Техническое описание
Technical Data sheet

Компрессорная станция для сжатия водорода
Booster Station

Artikel-Nr.: 3230.2AKS
Order-code:

Чертеж-Nr.: AP 210.400.AKS

Диаграмма производительности и давления в приложении



Технические характеристики:

Тип: Type:	DLE 5-15-2-//H2/AV1/Offshore-Gestell//AKS
Передаточное отношение Pressure ratio:	1:10 / 1:30
Давление max.: Outlet Pressure max.:	100 bar
Рабочая среда: Fluid:	Водород, Этилен H ₂ C ₂ H ₄
Производительность max.: Flow max.:	Согласно диаграммы производительности
Подключение воздуха PL: Connection Inlet PL:	BSP 1/2"
Выход рабочего P: Connection Outlet P:	BSP 1/4"
Давление привода: Air pressure:drive	Min. 1 bar / max. 6 bar
Габаритные размеры В x Т x Н: Dimension w x t x H:	930 x 480 x 520 mm
Вес: Weight:	76 kg

Состав станции:

Состав станции:

Документация на станцию:

Компрессор MAXIMATOR DLE 5-15-2	Манометр вход 0-16 бар 100	Документация в бумажном виде, русский язык
Рама - корпус станции	Запорный клапан - вход	Декларация о соответствии,
Блок управления воздухом С2	предохранительный клапан, 100 бар	Руководство по эксплуатации,
Фильтр предварительный	Манометр рабочего давления 0-160 бар 100	- пневмогидравлическая схема,
Фильтр высокого давления	Запорный клапан - выход	- лист данных, -протокол приемки.

Функция:

Function:

Компрессорная станция для сжатия водорода. Для безопасной эксплуатации предусмотрена промывкой коммуникаций станции азотом. Подача азота осуществляется в момент пуска и остановки станции. В процессе работы продувка азотом не требуется.

Anwendung:

Application:

MAXIMATOR-Компрессоры приводятся

MAXIMATOR compressor stations are driven by air pressure and increase the pressure pressure in the legacy high pressure system according the compressor ration (see opposite table).

в действие сжатым воздухом и сжимают водород в соответствующем передаточном отношении компрессора

Производитель вправе вносить в конструкцию изменения улучшающие потребительские свойства или повышающие безопасность изменения. Маркировка изделия может быть изменена без внесения изменений в принципиальную пневмо-гидравлическую схему установки (см. стр. 5).

Характеристики установки

Компрессорная станция для сжатия водорода
Booster Station

Artikel-Nr.: 3230.2AKS
Order-code:

Чертеж-Nr.: AP 210.400.AKS



Технические характеристики компрессорной установки Арт. № 3230.2AKS для повышения давления водорода, этилена, привод пневматический:

Газовый бустер	– DLE 5-15-2-GG-H2-ZK-AKS;
Рабочее давление	– 100 кгс/см ²
Минимальное давление	– 2 кгс/см ²
Давление сжатого воздуха для привода	– от 2 кгс/см ² до 6 кгс/см ² ;
Точка росы сжатого воздуха	– плюс 10 °С;
Масса	– 76 кг;
Габариты, Ш×В×Г	– 930 x 480 x 520

Для соблюдения протокола безопасности предусмотрена продувка компрессора газообразным азотом с давлением до 2 кгс/см², расход до 10 нл/мин.

Комплект поставки:	- 1 шт.;
Бустер DLE 5-15-2-GG-H2-ZK- AKS	- 1 шт.;
Клапан приводного воздуха 1/2"	- 1 шт.;
Блок воздухоподготовки С2	- 1 шт.;
Реле конечного давления настроено на 100 бар	- 1 шт.;
Фильтр газа входящего, 7 mic	- 1 шт.;
Манометр 0-16 bar, Ø 63 mm	- 1 шт.;
Манометр 0-16 bar, Ø 100 mm	- 1 шт.;
Манометр 0-160 bar, Ø 100 mm Сертификат приемочных испытаний в соответствии с DIN EN 10 204 - 3.1	- 1 шт.;
Вентиль подачи газа	- 1 шт.;
Вентиль подачи газа/сброса давления	- 1 шт.;
Рама, комплект коммуникаций	- 1 шт.;
Комплект коммуникаций продувки (азот)	- 1 шт.;
Поршневой компрессор Fubag B6800B/100 AKS	- 1 шт.