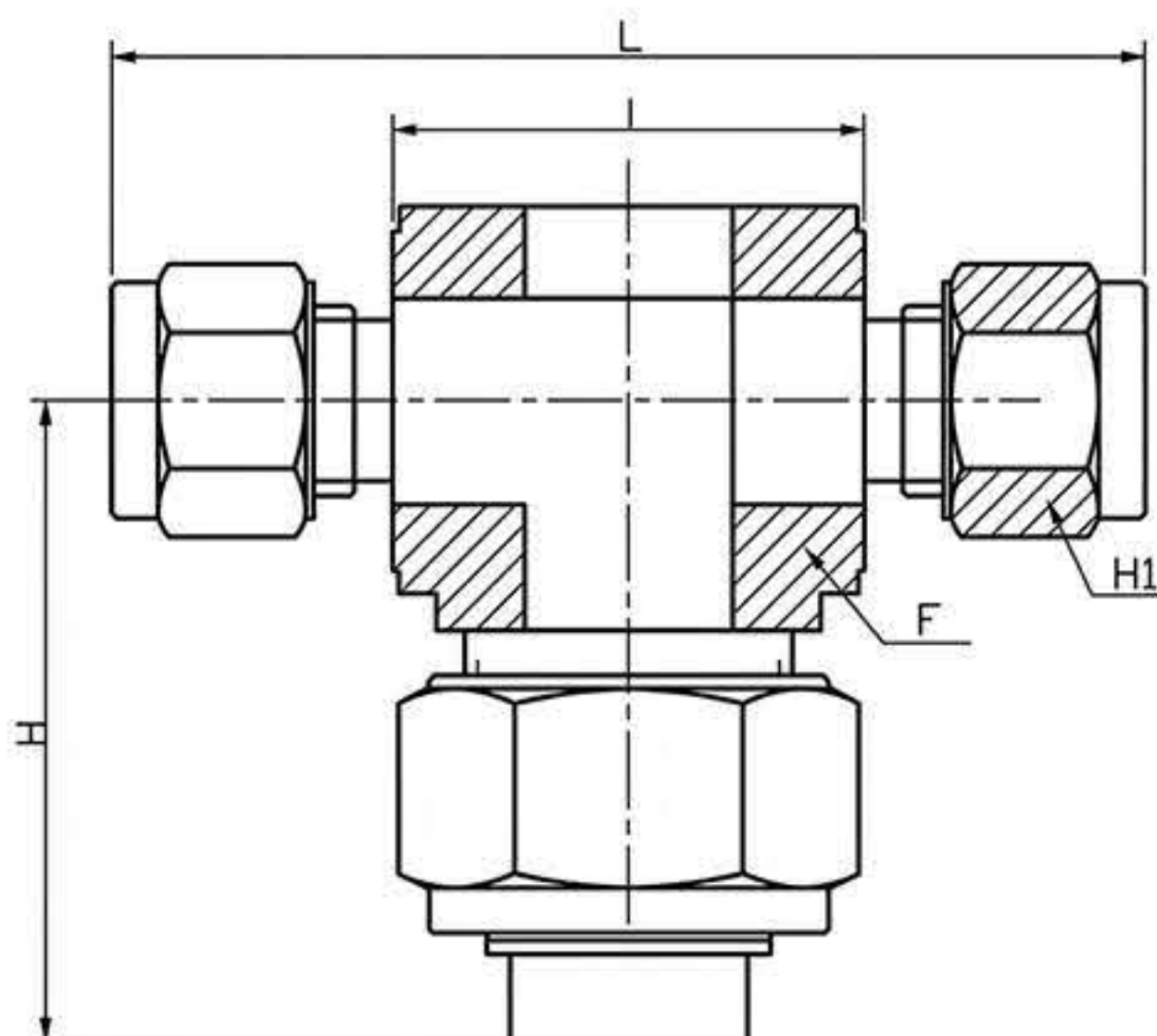
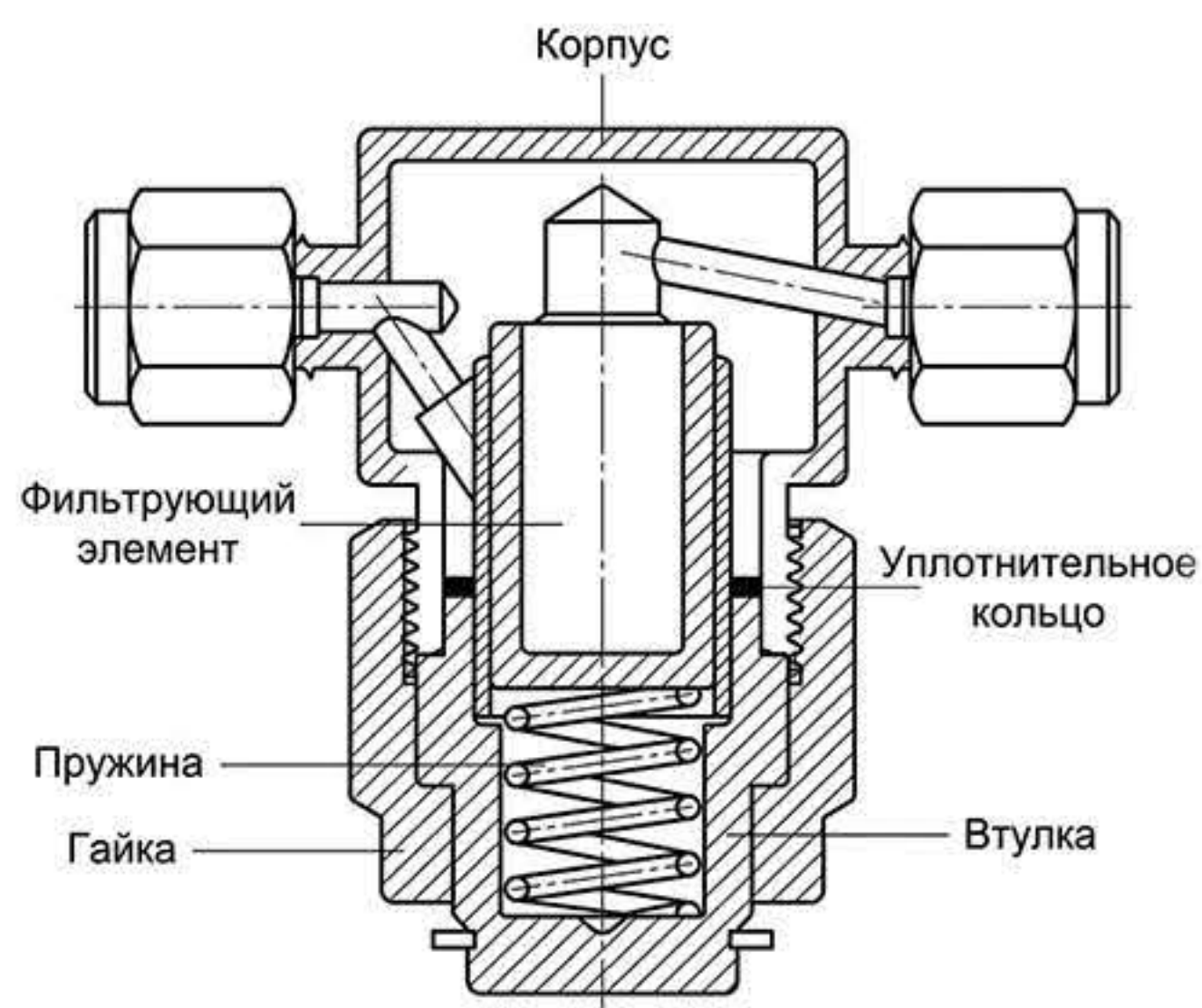




## Инструкция по разборке/сборке

### Разборка

1. Используя подходящие ключи, удерживайте корпус и открутите нижнюю крышку/пробку (снизу вверх). Достаньте фильтроэлемент, очистите и замените уплотнения при необходимости.

### Сборка (важные замечания)

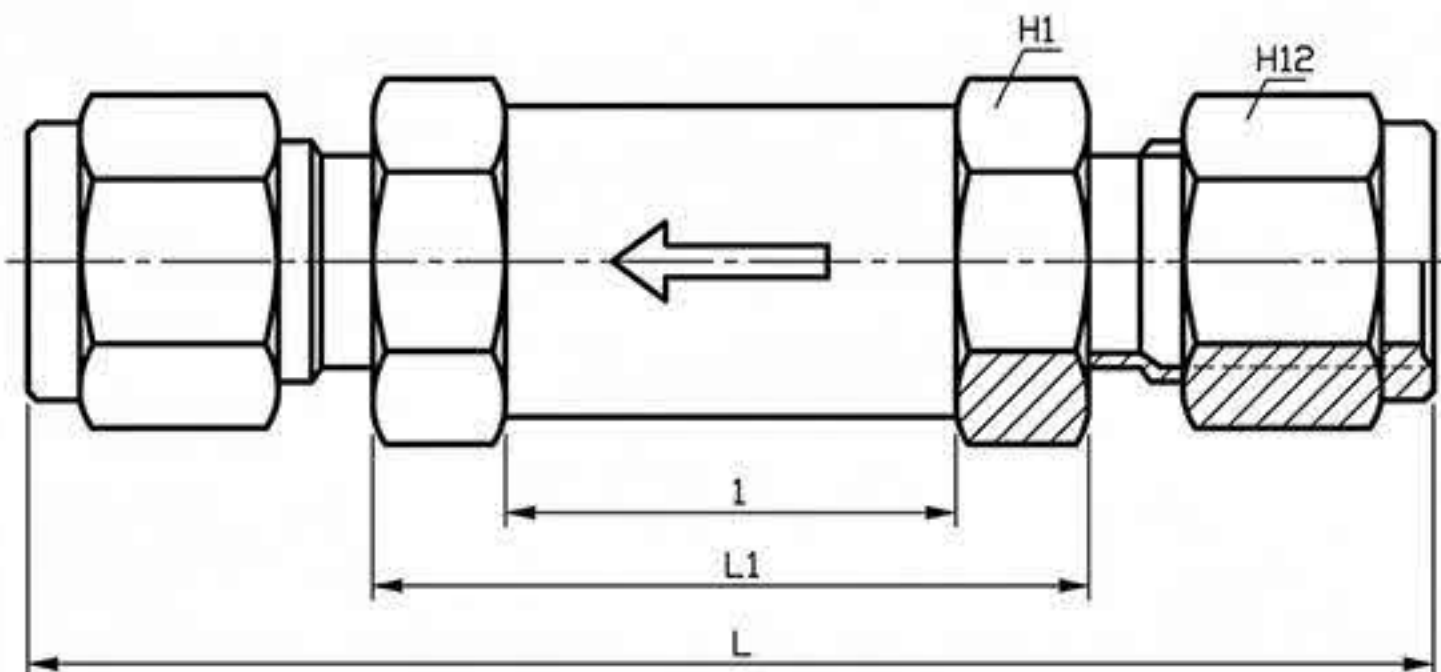
1. Перед установкой/сборкой очистите внутреннюю полость фильтра и при необходимости очистите/промойте другие элементы системы, чтобы они были без загрязнений.
2. Установите фильтроэлемент в корпус так, чтобы его верхний торец был параллелен верхней плоскости входного/выходного отверстия.
3. Смазку наносить только в небольшом количестве; рекомендуется смазка на основе молибденового дисульфида, например Т-80. Избыток смазки удалите.
4. Установите новое уплотнительное кольцо (O-ring).
5. Затяните нижнюю крышку/пробку.
6. При монтаже в трубопровод ориентируйте направление потока по стрелке на корпусе.
7. После установки выполните проверку давлением и проверьте герметичность соединений; используйте подходящий метод контроля.
8. При эксплуатации периодически обслуживайте/чистите фильтроэлемент, чтобы не снижалась пропускная способность и не возникали риски для безопасности.

## Соединение под обжим / Резьба NPT (коническая)

| Артикул  | Тип и размер соединения | I  | L    | H    | H1 | F  |
|----------|-------------------------|----|------|------|----|----|
| FLT-60D  | 6mmLOK                  | 32 | 68.5 | 43.5 | 14 | 24 |
| FLT-80D  | 8mmLOK                  | 32 | 69.5 | 43.5 | 16 | 24 |
| FLT-100D | 10mmLOK                 | 32 | 71   | 43.5 | 19 | 24 |
| FLT-120D | 12mmLOK                 | 32 | 78   | 43.5 | 22 | 24 |
| FLT-160D | 16mmLOK                 | 32 | 78   | 43.5 | 27 | 24 |
| FLT-020D | 1/4LOK                  | 32 | 68.5 | 43.5 | 14 | 24 |
| FLT-030D | 3/8LOK                  | 32 | 71   | 43.5 | 19 | 24 |
| FLT-040D | 1/2LOK                  | 32 | 78   | 43.5 | 22 | 24 |
| FLT-02F  | 1/4                     | 32 | 54   | 43.5 | /  | 24 |
| FLT-03F  | 3/8                     | 32 | 54   | 43.5 | /  | 24 |

Фильтры

FL - Линейный фильтр



| Соединение под обжим / Резьба NPT (коническая) |                         |    |      |    |    |    |
|------------------------------------------------|-------------------------|----|------|----|----|----|
| Артикул                                        | Тип и размер соединения | l  | L    | L1 | H1 | H2 |
| FL-6OD                                         | 6mmLOK                  | 26 | 76.5 | 41 | 19 | 14 |
| FL-8OD                                         | 8mmLOK                  | 26 | 78   | 41 | 19 | 16 |
| FL-10OD                                        | 10mmLOK                 | 26 | 80.5 | 41 | 19 | 19 |
| FL-12OD                                        | 12mmLOK                 | 26 | 88   | 43 | 22 | 22 |
| FL-01OD                                        | 1/8LOK                  | 26 | 73   | 41 | 19 | 12 |
| FL-02OD                                        | 1/4LOK                  | 26 | 76.5 | 41 | 19 | 14 |
| FL-03OD                                        | 3/8LOK                  | 26 | 80.5 | 41 | 19 | 17 |
| FL-04OD                                        | 1/2LOK                  | 26 | 88   | 43 | 22 | 22 |
| FL-02F                                         | 1/4                     | 26 | 65.5 | /  | 19 | /  |
| FL-03F                                         | 3/8                     | 26 | 70   | /  | 22 | /  |
| FL-04F                                         | 1/2                     | 26 | 81.5 | /  | 27 | /  |

Инструкция по разборке/сборке

Разборка

С помощью двух гаечных ключей (одним удерживайте корпус), открутите соединительную гайку/крышку, затем извлеките фильтроэлемент. Очистите фильтроэлемент и уплотнение.

Сборка и повторная установка

1. Перед сборкой тщательно очистите внутреннюю полость фильтра; при необходимости промойте/очистите остальные элементы системы, чтобы они были без загрязнений.
2. Установите фильтроэлемент в корпус так, чтобы его торцевая поверхность была ровной и правильно села в посадочное место.
3. Смазку наносите умеренно; рекомендуется смазка на основе дисульфида молибдена (например, Т-80). Излишки смазки удалите.
4. Установите уплотнительное кольцо (O-ring) на место.
5. Соберите узел и затяните соединительную гайку/крышку.
6. При монтаже на трубопроводе ориентируйте фильтр по направлению потока согласно стрелке на корпусе.
7. После установки выполните испытание/проверку давлением и проверьте герметичность всех соединений, используя подходящий метод контроля.
8. Во время эксплуатации регулярно обслуживайте фильтр: очищайте/заменяйте фильтроэлемент, чтобы не снижалась пропускная способность и не возникали проблемы безопасности.